

panama fire

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SHEET

Pelle bovina ai sali di cromo
Chromium salt bovine raw hides

Pigmentata - Tintura all'anilina passante in botte
Pigmented - Through dyed aniline

SPESSORE / THICKNESS 1.0 - 1.2 mm

TEST SOLIDITÀ DEL COLORE / COLOR FASTNESS

Proprietà / Property

Solidità del colore allo strofinio a secco - 500 cicli
Dry rub fastness - 500 cycles

Norma / Test method

EN ISO 11640

Prestazioni / Performance

≥ 4 Scala Grigi / Grey Scale

Solidità del colore allo strofinio a umido - 250 cicli
Wet rub fastness - 250 cycles

EN ISO 11640

≥ 3/4 Scala Grigi / Grey Scale

Solidità del colore allo strofinio con sudore artificiale - 80 cicli
Artificial solution rub fastness - 80 cycles

EN ISO 11640/EN ISO 11641

≥ 3/4 Scala Grigi / Grey Scale

Solidità del colore alla luce artificiale*
Fastness to light*

EN ISO 105-B02 (Met. 3)

≥ 5 Scala Blu / Blue Scale

TEST FISICI / PHYSICAL CHARACTERISTICS

Proprietà / Property

Adesione della rifinitura a secco
Adhesion of finishing dry

Norma / Test method

EN ISO 11644

Prestazioni / Performance

≥ 2 N/10mm

Carico di strappo
Tear strenght

EN ISO 3377-1

≥ 20 N

Resistenza alla flessione - 50.000 cicli
Flex resistance - 50.000 cycles

EN ISO 5402-1

Nessuna rottura / No cracks

Test Verticale 12 secondi
12 seconds vertical test

FAR 25.853 (a) Appendix F Part I (a)(1)(ii)
/ AITM 2.0002-B / ABD 003 I

Conforme / Complies

Test Verticale 60 secondi*
60 seconds vertical test*

FAR 25.853 (a) Appendix F Part I (a)(1)(i)
/ AITM 2.0002-A / ABD 003 I

Conforme / Complies

Densità dei fumi*
Smoke density*

AITM 2.0007B / ABD 003 I

Conforme / Complies

Tossicità dei Gas*
Gas Toxicity*

AITM 3.0005 / ABD 003 I / ASTM E662

Conforme / Complies

Accendibilità alle sedie imbottite ad uso domestico*
Ignition of upholstered furniture for non domestic setting
by testing composite*

BS 5852: Crib 5

Mancata accensione / No ignition

Test di infiammabilità / Flammability tests : EN 1021-1, EN 1021-2, B55852:Source 0, B55852:Source I, Cal TBI 17, NFPA 260/UFAC**

L'articolo è realizzato nel rispetto della direttiva REACH / Our leather is processed in conformity with REACH regulation

* Test eseguiti periodicamente sui campioni di pellame secondo il piano di audit annuale. Il processo di produzione standard garantisce la conformità al requisito. The tests are performed periodically on the leather samples in accordance to the annual audit plan. The standardized production process ensures the conformance to the requirement

PULIZIA E MANUTENZIONE / CLEANING AND MAINTENANCE



Evitare la luce diretta del sole
Avoid placing leather in direct sun



Eventuali macchie si possono eliminare usando un panno inumidito con acqua e sapone neutro
Spots can be cleaned with a lightly damp cloth and mild soap



Evitare l'esposizione a fonti di calore
Keep the leather away from direct heat



Asciugare immediatamente dopo il trattamento
Dry immediately after the treatment



Spolverare regolarmente la pelle con un panno morbido ed asciutto
Dust regularly with a soft and dry cloth



Non strofinare, ma tamponare delicatamente dai bordi al centro della macchia
Do not rub. Use a light circular motion working toward the center of the stain



DANI s.p.A.

Sede Legale e Amministrativa:
Z.I. Via Della Concia, 186
36071 Arzignano (VI) Italy
p.iva 00552430985
info@gruppodani.it

Divisione Home Style & Fashion:

Z.I. 4ª Strada, 20 - 36071 Arzignano (VI) Italy
tel. +39 0444 471211 - fax +39 0444 450839

www.gruppodani.it

DANI Leather USA, Inc.

37 Ironia Road, Flanders, NJ 07836
tel. +1973 598 0890 - fax +1973 598 0893

www.danileatherusa.com

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA / SYSTEM CERTIFICATIONS



OHSAS 18001:2007



ISO 14001:2015



ISO 9001



IATF 16949



DANI01

CERTIFICAZIONI DI PRODOTTO / PRODUCT CERTIFICATIONS



UNI EN 16484:2015



ISO 14025



ISO/TS 14067:2013